

Memorial Técnico

Modelo: MEG 0581.98.2

Marca: GDG Gerätebau GmbH

Descrição técnica:

Máquina de teste elétrico para verificação de parâmetros do rotor com sistema de medição da resistência ôhmica entre 0,45 a 1,6657 Ohms, resistência de solda compreendida na ordem de 0,010 à 0,300 miliohms, assimetria das bobinas com tensão compreendida entre 400 à 420V e resistência à isolação com 900V; montado em estrutura metálica, composta por: 1 painel elétrico com CLP, PC industrial e comando IHM integrado, 01 dispositivo de carga e descarga de induzidos, 1 cabeçote de teste, dispositivo de contatação e medição do induzido, capacidade Cg e CgK de 1,33, RR < 10% e Resolução < 1% para todas as características do produto.

Aplicação:

A máquina de teste elétrico recebe o induzido após processo de soldar os ganchos, o estator é indexado de forma automática, teste na horizontal, cabeçote de teste avança com o induzido fazendo com que os ganchos toquem nas agulhas de teste iniciando assim o ciclo automático de teste. No interior do dispositivo qual o estator é posicionado, é dotado de agulhas de contato elétrico que são responsáveis pela contatação e leituras das características elétricas do induzido. A máquina mede as características elétricas do induzido de acordo com normas e especificações, induzido aprovado ou reprovado segue em direção a sistema de separação de partes.

Especificações:

Comprimento, largura e altura (mm): 1.150 x 1.050 x 2.150

Alimentação pneumática: 6bar

Voltagem (V): 230

Frequência (Hz): 50/60

Corrente (A): 2,17A

Tempo de ciclo (s/peça): 5,0 s/pç

Capacidade: 3.048.192 peças/ano

Fotos:

